

## 高温高压温度套管式热电偶-电站专用



用途特点:

- 最广泛应用的焊接温度套管形式。

规格参数:

热电偶分度号	测温元件	测点位置	主管材质	温度套管材质	设计压力P 温度T	流速	热响应时间	过程连接	温度套管插深U (mm)
600MW/1000MW超超临界高温高压温度套管式热电偶									
K 或 E	推荐 双支	主蒸汽	A335P92	A335P92	P=30MPa T=610℃	≤ 100m/s	τ <sub>0.5</sub> < 90s	焊接	50 75 100 150
		再热热段	A335P92	A335P92	P=8MPa T=610℃				
		再热冷段	A672B70CL32	1Cr18Ni9Ti	P=8MPa T=410℃				
		高压给水	15NiCuMoNb5-6-4	WB36	P=40MPa T=300℃				
600MW超临界高温高压温度套管式热电偶									
K 或 E	推荐 双支	主蒸汽	A335P91	A335P91	P=30MPa T=580℃	≤ 100m/s	τ <sub>0.5</sub> < 90s	焊接	50 75 100 150
		再热热段	A335P91	A335P91	P=8MPa T=580℃				
		再热冷段	A672B70CL32	1Cr18Ni9Ti	P=8MPa T=410℃				
		高压给水	15NiCuMoNb5-6-4	WB36	P=40MPa T=300℃				
600MW以下高温高压温度套管式热电偶									
K 或 E	推荐 双支	各测点	---	1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni12Mo2Ti	P=30MPa T=580℃	≤ 100m/s	τ <sub>0.5</sub> < 90s	焊接	50 75 100 150
用途及特点: • 最广泛应用的焊接温度套管形式。									

型号标记: WR  KG◇-53U/13

热电偶分度号

K 镍铬-镍硅

E 镍铬-康铜

测温元件

1 单支式 (可省略)

2 双支式

