

超（超）临界高温高压温度套管式热电偶-电站专用



用途及特点:

- 高温高压好流速用的铠装热电偶专利号: ZL2006 2 0104489.8;
- 全焊透结构优化方案, 提高焊接质量使温包更安全运行;
- 根据需要对疏水等测温点提供快速型超超临界高温高压温度套管式热电偶, 热响应时间 $\tau_{0.5}$ <math>< 15s</math>, 带温度变送器输出 4-20mA。

规格参数:

热电偶分度号	测温元件	测点位置	主管材质	温度套管材质	设计压力P 温度T	流速	热响应时间	过程连接	温度套管插深U (mm)
600MW/1000MW超超临界高温高压温度套管式热电偶									
K 或 E	推荐 双支	主蒸汽	A335P92	A335P92	P=30MPa T=610℃	\leq 100m/s	$\tau_{0.5} <$ 90s	焊接	50 75 100 150
		再热热段	A335P92	A335P92	P=8MPa T=610℃				
		再热冷段	A672B70CL32	1Cr18Ni9Ti	P=8MPa T=410℃				
		高压给水	15NiCuMoNb5-6-4	WB36	P=40MPa T=300℃				
600MW/1000MW超超临界高温高压温度套管式热电偶									
K 或 E	推荐 双支	主蒸汽	A335P91	A335P91	P=30MPa T=580℃	\leq 100m/s	$\tau_{0.5} <$ 90s	焊接	50 75 100 150
		再热热段	A335P91	A335P91	P=8MPa T=580℃				
		再热冷段	A672B70CL32	1Cr18Ni9Ti	P=8MPa T=410℃				
		高压给水	15NiCuMoNb5-6-4	Wb36	P=40MPa T=300℃				
<p>用途及特点:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高温高压高流速用的铠装热电偶专利号ZL2006 2 0104489.8; • 全焊透结构优化方案, 提高焊接质量使温包更安全运行; • 根据需要对疏水等测温点提供快速型超超临界高温高压温度套管式热电偶, 热响应时间$\tau_{0.5} < 15s$, 带温度变送器输出4-20mA。 									

型号标记: WR □ KG◇-53U/16

热电偶分度号
K 镍铬-镍硅
E 镍铬-康铜
测温元件

1 单支式 (可省略)
2 双支式

16型超超临界高温高压
焊接式整体钻孔温度套管
17 (快速)型超超临界高
温高压焊接式整体钻孔温
度套管



专利所有, 受法律保护

